

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

nak@nt-rt.ru || <https://nxa.nt-rt.ru>

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле АТВ-21

Руководство по эксплуатации АИФ 2.821.025-02 РЭ



ПОДСИСТЕМА БЕСПРОВОДНОГО ИНТЕРФЕЙСА

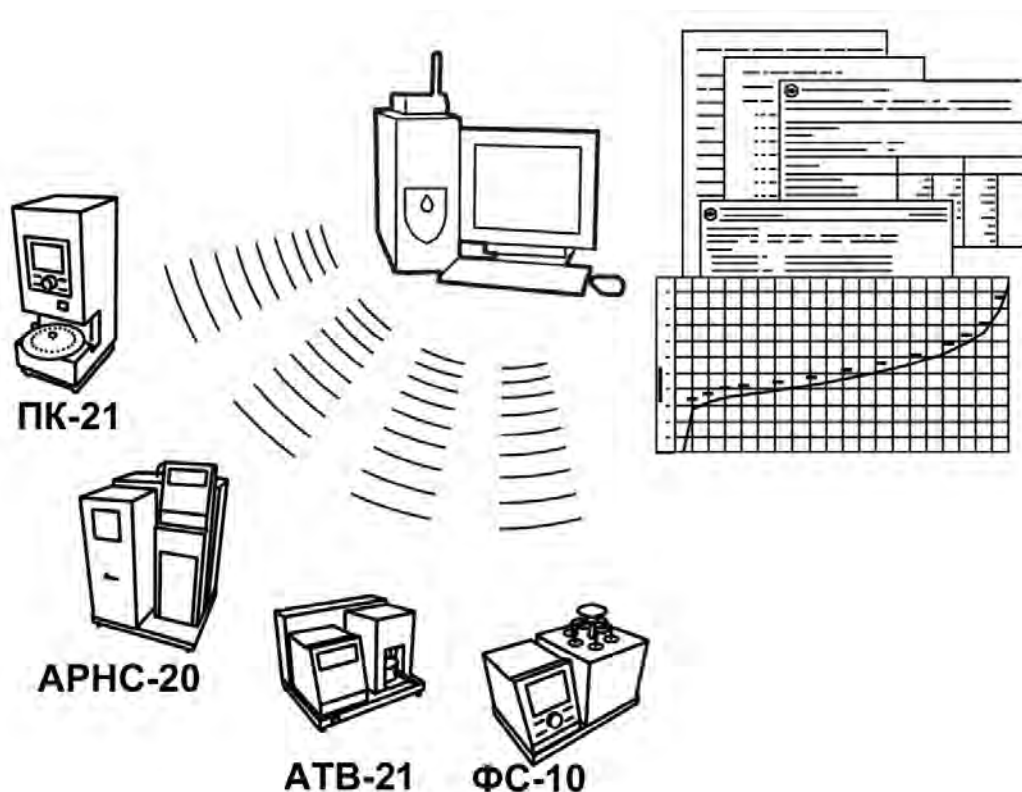
Подсистема беспроводного интерфейса (далее ПБИ) предназначена для автоматизации работы лаборатории контроля качества нефтепродуктов.

ПБИ реализует следующие функции:

- автоматическая передача на ПК результатов испытаний с аппаратов, находящихся в лаборатории по беспроводному каналу связи (стандарт IEEE 802.15.4/ZigBee);
- надёжное хранение полученной от аппаратов информации в единой базе данных;
- удобное, стандартизованное представление информации пользователю (в табличном, графическом, печатном виде);
- предоставление средств для эффективной работы с результатами испытаний, средств для расчёта точностных характеристик по стандартным методам.

ПБИ обеспечивает связь на расстоянии до 100 м в помещении, все аппараты *ЛинтеЛ*[®] могут быть объединены в единую сеть.

Аппараты *ЛинтеЛ*[®] оснащены программно-аппаратными средствами, обеспечивающими работу аппарата с ПБИ¹.



Для работы системы необходимо приобрести и установить радиомодем с USB интерфейсом и программное обеспечение для персонального компьютера. Программное обеспечение включает в себя драйвер радиомодема и программу *ЛинтеЛ*[®]-ЛИНК.

Результаты испытаний автоматически передаются в базу данных, что упрощает доступ к данным и графикам, позволяет повысить качество работы, а также избавляет от большинства рутинных операций.

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Современные аппараты для контроля качества нефтепродуктов

Благодарим Вас за приобретение и использование *ЛинтеЛ*® АТВ-21 – аппарата лабораторного автоматического для определения температуры вспышки в закрытом тигле.

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» с 1959 г. производит и поставляет аппараты для контроля качества нефтепродуктов в лаборатории заводов, аэропортов, предприятий топливно-энергетического комплекса.

Наши аппараты реализуют СТАНДАРТНЫЕ МЕТОДЫ, прошли метрологическую аттестацию, включены в МИ 2418-97 «Классификация и применение технических средств испытаний нефтепродуктов» и соответствующие ГОСТы как средства реализации методов контроля качества.

В аппаратах предусмотрены специальные решения, позволяющие реализовывать кроме стандартных методов и методы для выполнения исследований, что особенно важно при разработке новых видов продукции. АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» применяет новейшие технологии и компоненты для обеспечения стабильно высокого качества аппаратов, удобства их эксплуатации, с целью сокращения затрат времени на испытания и повышения эффективности Вашей работы.

В приобретенном Вами аппарате *ЛинтеЛ*® АТВ-21 применены лучшие достижения в разработках изделий данного типа:

- современное устройство управления на микроконтроллере серии ARM Cortex-M4F STM32. Преимущественное использование импортных комплектующих и узлов повышенной надёжности;
- цветной графический дисплей с сенсорным управлением, система подсказок и самодиагностики аппарата повышают удобство Вашей работы, а также позволяют сократить время на освоение аппарата;
- высокостабильный датчик температуры;
- датчик автоматического определения атмосферного давления;
- система обеспечения стабильных параметров электронного запального устройства;
- режим автоматического снижения энергопотребления и шума по окончании испытания.

СОДЕРЖАНИЕ

1 СПИСОК ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....	2
2 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	2
2.1 Назначение	2
2.2 Технические характеристики	2
2.3 Устройство и работа	3
3 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
3.1 Требования к месту установки	5
3.2 Внешний осмотр.....	6
3.3 Опробование	6
4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	6
4.1 Дополнительное оборудование и материалы	6
4.2 Эксплуатационные ограничения	7
4.3 Подготовка пробы	7
4.4 Подготовка аппарата к проведению испытания	8
4.5 Проведение испытания	8
4.6 Обработка результатов испытания.....	16
4.7 Завершение работы	18
4.8 Перечень возможных неисправностей.....	18
4.9 Действия в экстремальных ситуациях.....	19
4.10Вспомогательные функции	19
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	24
5.1 Дополнительное оборудование и материалы	24
5.2 Перечень операций	25
5.3 Протирка поверхности дисплея и корпуса аппарата.....	25
5.4 Протирка тигля	25
5.5 Чистка электродов.....	25
6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	25
6.1 Хранение	25
6.2 Транспортирование	25
ПРИЛОЖЕНИЕ А. ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ ПО RS-232.....	25
ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	33

Руководство по эксплуатации содержит сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках аппарата автоматического *ЛинтеЛ*® АТВ-21 и указания, необходимые для его правильной и безопасной эксплуатации.

1 СПИСОК ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Аппарат – аппарат автоматический *ЛинтеЛ*® АТВ-21.

ПК – персональный компьютер.

2 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

2.1 Назначение

Аппарат автоматический лабораторный *ЛинтеЛ*® АТВ-21 (в дальнейшем аппарат) изготовлен согласно ТУ 4211-012-0015185-2012, является испытательным оборудованием настольного типа и предназначен для определения температуры вспышки в закрытом тигле в соответствии со стандартами ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 (методы А и В), ГОСТ ISO 2719 (методы А и В), ISO 2719 (методы А и В), ASTM D93 (методы А и В), ГОСТ 9287, ГОСТ 6356.

2.2 Технические характеристики

2.2.1 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон температуры вспышки	°С	от +12 до +370
Напряжение сети питания	В	от 198 до 242
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме испытания	Вт	750
- в режиме подготовки к испытанию	Вт	120
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

2.2.2 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 –Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата (с установленным тиглем) (ширина х высота х глубина)	мм	420х310х455

2.2.3 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Испытуемый продукт	Диапазон температуры вспышки, °С	Повторяемость r, °С	Воспроизводимость R, °С
ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 МЕТОД А ГОСТ ISO 2719 МЕТОД А ISO 2719 МЕТОД А ASTM D93 МЕТОД А			
Краски и лаки	-	1,5	-
Дистилляты и свежие смазочные масла	от 40 до 250	0,029X ¹	0,071X ²
ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 МЕТОД В ГОСТ ISO 2719 МЕТОД В ISO 2719 МЕТОД В ASTM D93 МЕТОД В			
Остаточные топлива и разжиженные битумы	от 40 до 110	2,0	6,0
Отработанные смазочные масла	от 170 до 210	5,0	16,0
Жидкости, склонные к образованию поверхностной пленки; жидкости с суспендированными твердыми материалами, высоковязкие продукты	-	5,0	10,0
ГОСТ 6356			
Нефтепродукты	до 104	2,0	4,0
	свыше 104	5,0	8,0
ГОСТ 9287			
Растительные масла	от 150 до 250	3,0	-

ВНИМАНИЕ

Точностные характеристики, указанные в таблице 3, не применимы при оценке результатов, полученных при проведении испытания продуктов с неизвестной температурой вспышки (метод «Экспресс»).

Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

2.3 Устройство и работа

2.3.1 Комплектность поставки

- 1) Аппарат ЛинтеЛ® АТВ-21 АИФ 2.821.025-02.
- 2) Эксплуатационные документы:
 - Руководство по эксплуатации АИФ 2.821.025-02 РЭ;
 - Паспорт АИФ 2.821.025-02 ПС;
 - Программа и методика аттестации АИФ 2.821.025-02 МА.
- 3) Комплект принадлежностей.

¹ X – среднее значение сравниваемых результатов испытания.

2.3.2 Устройство аппарата

2.3.2.1 Общий вид аппарата показан на рисунке 1.

2.3.2.2 Конструктивно аппарат включает в себя электронный блок (1), блок управления (2), с разъемом RS-232, и технологический блок (10). Блоки расположены на основании (7), установленном на регулируемых по высоте ножках (6). Включается аппарат тумблером "Сеть" (5).

2.3.2.3 В электронном блоке расположена плата управления и блок питания аппарата.

2.3.2.4 В технологическом блоке (10) располагаются:

- механизм подъема тигля;
- механизм привода мешалки;
- механизм перемещения заслонки тигля;
- запальное устройство;
- датчик температуры;
- датчик вспышки;
- столик для установки тигля (8).

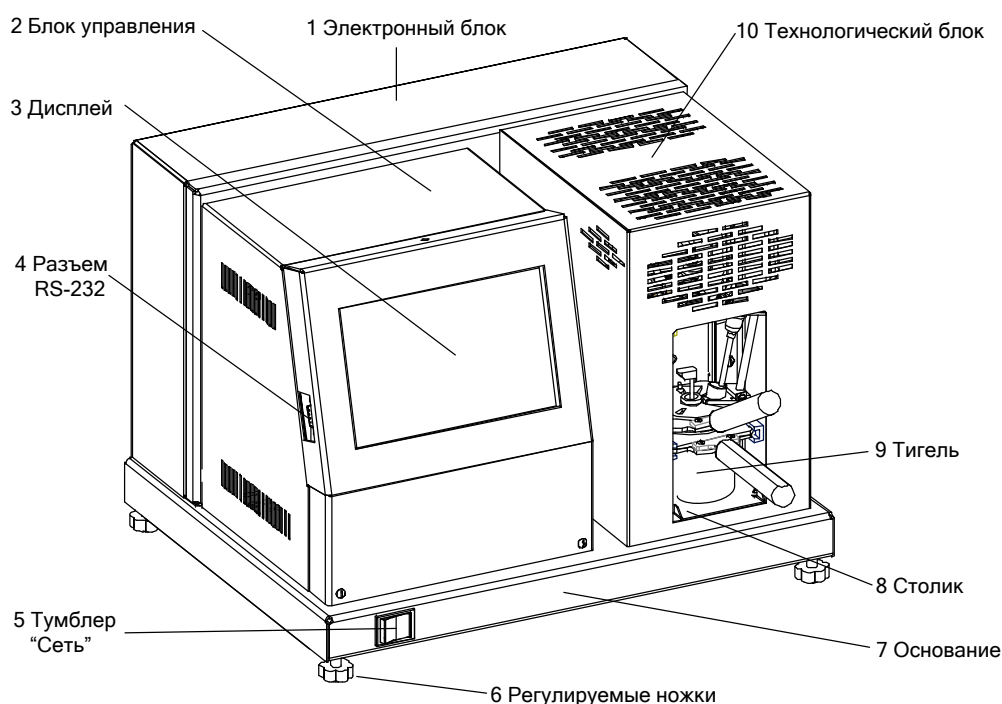


Рисунок 1 – Устройство аппарата

2.3.2.5 На задней стенке основания (см. рисунок 2) находятся: отверстие для установки антенны ПБИ (1), клемма «Земля» (2) для заземления аппарата, держатели предохранителей (3) и ввод для сетевого шнура (4).

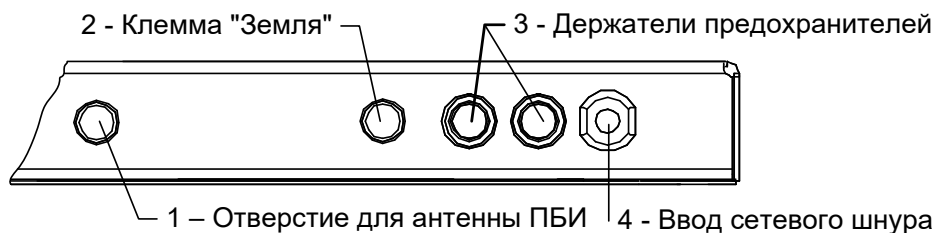


Рисунок 2 – Вид основания сзади

2.3.3 Работа аппарата

2.3.3.1 Для проведения испытания тигель, заполненный продуктом, с закрытой крышкой устанавливается на столик (8) (см. рисунок 1) и вставляется по направляющим до упора в аппарат.

2.3.3.2 Для запуска испытания достаточно задать метод испытания и предполагаемую температуру вспышки продукта.

2.3.3.3 Имеется возможность указания наименования продукта и фамилии пользователя. Использование этих параметров позволяет повысить информативность результатов и обязательно к заполнению при работе аппарата в составе подсистемы ЛинтеЛ® ЛИНК. Каждое новое наименование сохраняется в памяти аппарата и может быть выбрано при последующих испытаниях.

2.3.3.4 После нажатия кнопки «Испытание» выполняется подъем тигля по направляющим в рабочее положение. При этом в тигель автоматически устанавливается датчик температуры, и подключаются контакты электрического нагревателя, расположенного внутри тигля. Включается привод мешалки и выполняется перемешивание продукта.

2.3.3.5 Во время проведения испытания на вспышку перемешивание прекращается, заслонка тигля открывается, запальное устройство и датчик вспышки опускаются в тигель и находятся в нижнем положении в течение определенного времени. Затем производится подъем запального устройства и датчика вспышки с одновременным закрыванием заслонки тигля.

2.3.3.6 В момент появления вспышки испытуемого продукта производится фиксация температуры, мешалка останавливается и на дисплее отображается температура вспышки, скорректированная с учетом поправки на атмосферное давление.

2.3.4 Дополнительные возможности аппарата

2.3.4.1 Во время испытания на дисплей выводятся текущие условия испытания, показания датчика температуры образца, скорости нагрева и атмосферного давления. При необходимости можно переключиться в режим просмотра графика скорости нагрева образца.

2.3.4.2 В памяти аппарата сохраняется до 100 результатов испытаний и до 100 графиков испытаний.

2.3.4.3 Если лаборатория оснащена подсистемой беспроводного интерфейса ЛинтеЛ® ЛИНК, результаты испытаний, графики и настроечные параметры со всех аппаратов производства АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» автоматически передаются в базу данных по радиоканалу и заносятся в единую базу данных.

2.3.4.4 Достаточно лишь установить на персональном компьютере подсистему ЛинтеЛ® ЛИНК: компьютер может находиться в другой комнате и даже на другом этаже в пределах здания – результаты всё равно будут переданы. При этом не требуется никаких проводов.

2.3.4.5 Применение ЛинтеЛ® ЛИНК позволит Вам значительно повысить качество работы, а также избавит от большинства рутинных операций.

3 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Требования к месту установки

3.1.1 Конструкция аппарата предполагает настольную установку.

3.1.2 Аппарат должен устанавливаться в вытяжном шкафу.

3.1.3 В месте установки должно быть исключено воздействие тряски, ударов, вибраций, влияющих на нормальную работу аппарата.

3.1.4 Поверхность установки должна быть ровной и горизонтальной. При необходимости, небольшие неровности могут быть скомпенсированы регулировкой ножек аппарата.

3.1.5 Аппарат должен быть подсоединен к клемме «Земля», или подключен к евровозетке, имеющей заземление.

3.1.6 В аппарате используется жидкокристаллический сенсорный дисплей. При выборе места установки, для увеличения срока службы аппарата, необходимо исключить попадания прямых солнечных лучей на дисплей.

3.2 Внешний осмотр

Перед началом эксплуатации аппарата:

- 1) освободить аппарат от упаковки;
- 2) проверить комплектность поставки;
- 3) выполнить внешний осмотр аппарата на наличие повреждений;
- 4) проверить наличие сопроводительной документации.

На все дефекты составляется соответствующий акт.

3.3 Опробование

ВНИМАНИЕ

После внесения в отапливаемое помещение из зоны с температурой ниже 10°C, выдержать аппарат в упаковке не менее 4 ч.

3.3.1 Подключить аппарат к сети, включить аппарат тумблером "Сеть" (5) (см. рисунок 1, страница 4).

3.3.2 При использовании программ *ЛинтеЛ*[®] - Линк¹ или *ЛинтеЛ*[®] - ЛИС³ необходимо установить на аппарат антенну³ (см. рисунок 2, страница 4) и плату³ устройства беспроводной связи. Установка антенны производится в гнездо на задней панели аппарата.

3.3.3 После включения питания, на экране аппарата появляется информация о загрузке операционной системы. Затем на дисплей выводится информация, приведенная на рисунке 3.

Рисунок 3 – Окно заставки

3.3.4 Переход в режим подготовки к испытанию выполняется либо по двойному нажатию на экран дисплея, либо автоматически, по истечении некоторого времени.

4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

4.1 Дополнительное оборудование и материалы

Дополнительные материалы для работы аппарата указаны в таблице 4.

Таблица 4 – Дополнительные материалы

Материал	Назначение
Нефрас С2-80/120, С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92; нефрас С 5/170 ГОСТ 8505-80; техническое моющее средство ТМС ЛН ТУ 2383-001-56478541-01; бензин прямой перегонки без присадок	протирка наружной и внутренней поверхности крышки и заслонки, внутренней поверхности и края тигля
Салфетка хлопчато-бумажная	

¹ Поставляется по отдельному заказу.

4.2 Эксплуатационные ограничения

- 1) во время работы аппарат должен быть подсоединен к клемме «Земля», или подключен к евророзетке, имеющей заземление. В качестве шины заземления использовать контур заземления, не связанный с силовым. Повторное включение аппарата допускается не ранее, чем через 5 минут после выключения;
- 2) запрещается попадание посторонних предметов в пространство, предназначенное для установки тигля. В аппарате имеются узлы, находящиеся под высоким напряжением, в том числе запальное устройство (разрядник);
- 3) запрещается включение аппарата при снятой крышке на любом из блоков. При выполнении работ, связанных со снятием крышки, необходимо отсоединить сетевую вилку от розетки;
- 4) режим работы аппарата – непрерывный. После окончания работы аппарат выключается тумблером "Сеть" (см. рисунок 1, страница 4);
- 5) при работе с аппаратом обслуживающий персонал должен выполнять общие правила техники безопасности при работе с электрическими установками с напряжением до 1000 В;
- 6) обслуживающий персонал должен:
 - пройти обучение для работы с аппаратом и получить допуск;
 - знать принцип действия аппарата;
 - знать правила безопасного обслуживания;
 - знать порядок действий при возникновении сбоя.
- 7) дисплей аппарата закрыт герметичной полимерной пленкой. В случае загрязнения пленки, ее можно протереть, используя тампон, смоченный спиртом;
- 8) испытание токсичных продуктов необходимо производить в вытяжном шкафу при соблюдении правил техники безопасности, принятых для работ с токсичными веществами;
- 9) во избежание получения ожогов необходимо снимать тигель только за ручку, не касаясь других частей тигля;
- 10) во избежание поражения электрическим током работы, связанные с настройкой, очисткой, смазкой узлов и деталей технологического блока, проводить только при отключенном питании.

4.3 Подготовка пробы

4.3.1 Подготовить пробу в соответствии с ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 (методы А и В), ГОСТ ISO 2719 (методы А и В), ISO 2719 (методы А и В), ASTM D93 (методы А и В), ГОСТ 9287, ГОСТ 6356.

4.3.2 Залив пробы производится в тигель до риски, нанесенной на внутреннюю поверхность тигля. Залив производить таким образом, чтобы внутренняя поверхность тигля выше риски оставалась сухой. Закрыть тигель крышкой и проконтролировать положение заслонки крышки: прилегание к поверхности крышки и перекрытие окон (крайнее положение заслонки в направлении часовой стрелки относительно оси крышки). Температура тигля и продукта должна быть, как минимум, на 17°C ниже предполагаемой температуры вспышки.

ВНИМАНИЕ

Для более точного поддержания скорости нагрева продукта в рабочем диапазоне, температура тигля и продукта должна быть ниже на 30 °C от предполагаемой температуры вспышки.

4.3.3 Установить тигель в аппарат:

- взять тигель за ручку и осторожно, не взбалтывая, горизонтально установить его на рабочий столик аппарата;
- осторожно продвинуть тигель по направляющим до упора. При этом боковые фиксаторы должны защелкнуться и удерживать его в этом положении.

ВНИМАНИЕ

Запрещается устанавливать в аппарат пустой тигель, или тигель с продуктом, заполненным ниже риски.

4.4 Подготовка аппарата к проведению испытания

4.4.1 Снять крышку с тигля. Заслонку крышки приподнять. Наружные и внутренние поверхности крышки и заслонки протереть ветошью, смоченной в промывочной жидкости, не содержащей воду (виды промывочных жидкостей указаны в таблице 4 настоящего РЭ). Внутреннюю поверхность и края тигля тщательно протереть ветошью с промывочной жидкостью. Не допускается попадание жидкостей на электроды тигля. Тигель и крышку хорошо просушить, либо продуть сжатым воздухом.

ВНИМАНИЕ

Запрещается промывать тигель методом окунания в промывочную жидкость, охлаждать тигель в воде, устанавливать тигель в аппарат без испытываемого продукта.

4.5 Проведение испытания**4.5.1 Проведение испытания по методу «ЭКСПРЕСС»**

4.5.1.1 Испытания по методу «ЭКСПРЕСС» проводят для продуктов с неизвестной температурой вспышки.

ВНИМАНИЕ

Результат испытания в данном случае является оценочным и не регламентируется точностными характеристиками.

4.5.1.2 Включить электропитание аппарата в соответствии с п. 3.3 настоящего РЭ. На дисплее отобразится информация, приведенная на рисунке 4.

Режим	Дата и время
Ожидание	11.08.2016 13:32:32
Температура продукта, °C:	23
Атмосферное давление, мм.рт.ст.:	756
Метод испытания:	Экспресс
Продукт:	ТС-1
t предполагаемая, °C:	Недоступно
Пользователь:	Петров Н.И.
Меню »	Результаты »
Испытание »	

— Показания датчиков

— Параметры испытания

Кнопка доступа к настройкам аппарата

Кнопка просмотра результатов

Кнопка запуска испытания

Рисунок 4 – Окно ожидания

4.5.1.3 Подготовить пробу к работе в соответствии с п. 4.3 настоящего РЭ.

4.5.1.4 Выбрать метод испытания «ЭКСПРЕСС» (см. БЗ ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

4.5.1.5 Выбрать наименование испытываемого продукта из списка продуктов. Если необходимо ввести новый продукт, см. Б4 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.1.6 Выбрать пользователя из списка. Если необходимо ввести нового пользователя, см. Б5 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.1.7 После выполнения всех подготовительных операций установить тигель с образцом и нажать кнопку «Испытание» (см. п.4.5.6 настоящего РЭ).

4.5.1.8 После нажатия кнопки «Испытание» произойдет автоматический подъем тигля, включится мешалка в ускоренном режиме (240 об/мин) и в течение 60 секунд будет выполнено предварительное перемешивание образца для установления температурного баланса.

4.5.1.9 Затем аппарат производит нагрев пробы со скоростью $(17,5 \pm 2,5) ^\circ\text{C}/\text{мин}$ и производит испытания на вспышку через каждые 5°C .

4.5.1.10 В момент испытания на вспышку происходит следующее:

- прекращается перемешивание;
- на запальное устройство подается искра;
- приводится в действие механизм, открывающий заслонку и опускающий запальное устройство в тигель в течение 0,5 с;
- выдержка запального устройства в тигле в течение 1 с;
- выключение искры, подъем запального устройства, закрытие заслонки, включение перемешивания.

4.5.1.11 За температуру вспышки принимается скорректированное показание цифрового измерителя температуры, в момент четкого появления первого пламени над поверхностью продукта внутри тигля, с учетом поправки на атмосферное давление.

4.5.1.12 После фиксации температуры вспышки испытание завершается. Аппарат автоматически переходит в режим просмотра результата (см. п.4.6 настоящего РЭ). При этом периодически звучит мелодия, сигнализирующая об окончании испытания. Для выхода из режима просмотра результата и отключения мелодии необходимо нажать кнопку «Заккрыть».

4.5.1.13 Нажатие кнопки «Стоп» во время испытания переводит аппарат в режим ожидания.

4.5.1.14 Если показания цифрового измерителя температуры бани достигли плюс 395°C , процесс испытания останавливается, при этом аппарат выдает сообщение о перегреве. В этом случае необходимо нажать кнопку «Стоп».

4.5.1.15 При остановке испытания нагрев отключается.

4.5.2 Проведение испытания по методам ГОСТ Р ЕН ИСО 2719, ГОСТ ISO 2719, ISO 2719, ASTM D93 (Метод А)

4.5.2.1 Включить электропитание аппарата в соответствии с п. 3.3 настоящего РЭ. На дисплее отобразится информация, приведенная на рисунке 5.

Ожидание	11.08.2016 13:32:32	
Температура продукта, $^\circ\text{C}$:	23	
Атмосферное давление, мм рт.ст.:	756	
Метод испытания:	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719: А	
Продукт:	ТС-1	
t предполагаемая, $^\circ\text{C}$:	45	
Пользователь:	Петров Н.И.	
Меню »	Результаты »	Испытание »

Рисунок 5 – Окно ожидания для ГОСТ Р ЕН ИСО 2719: А

4.5.2.2 Подготовить пробу к работе в соответствии с п. 4.3 настоящего РЭ.

4.5.2.3 Выбрать метод испытания (см. Б3 ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

4.5.2.4 Выбрать наименование испытуемого продукта из списка продуктов. Если необходимо ввести новый продукт, см. Б4 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.2.5 Задать предполагаемую температуру вспышки (см. Б1 ПРИЛОЖЕНИЯ Б). Предполагаемая температура должна находиться в диапазоне от 12 до 370°C.

4.5.2.6 Выбрать пользователя из списка. Если необходимо ввести нового пользователя, см. Б5 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.2.7 После выполнения всех подготовительных операций установить тигель с образцом и нажать кнопку **«Испытание»** (см. п.4.5.6 настоящего РЭ).

4.5.2.8 После нажатия кнопки **«Испытание»** произойдет автоматический подъем тигля, включится мешалка в ускоренном режиме (240 об/мин) и в течение 60 секунд будет выполнено предварительное перемешивание образца для установления температурного баланса.

4.5.2.9 Затем аппарат производит нагрев пробы. Мешалка переключается на скорость вращения 120 об/мин.

Если кнопка-флажок **«Выполнять подогрев»** находится в установленном состоянии (✓) (см. п.4.10.3 настоящего РЭ), будет выполнен предварительный нагрев продукта. При проведении испытания продукт сначала нагревается с повышенной скоростью. Далее, за 50-60 градусов до предполагаемой температуры вспышки, скорость нагрева изменяется в соответствии с выбранным методом. Данный режим позволяет уменьшить время испытания для продуктов с высокой температурой вспышки.

4.5.2.10 При достижении температуры на $23\pm5^{\circ}\text{C}$ ниже предполагаемой температуры вспышки (значение задается в режиме **«Параметры испытания»** п.4.10.3.1 **«Первое испытание пламенем»** настоящего РЭ), аппарат начинает производить испытания на вспышку через каждый 1°C при предполагаемой температуре вспышки до 110°C (через каждые 2°C при предполагаемой температуре вспышки свыше 110°C), поддерживая нагрев пробы со скоростью $(5,5\pm0,5)^{\circ}\text{C}/\text{мин}$.

4.5.2.11 В момент испытания на вспышку происходит следующее:

- прекращается перемешивание;
- на запальное устройство подается искра;
- приводится в действие механизм, открывающий заслонку и опускающий запальное устройство в тигель в течение 0,5 с;
- выдержка запального устройства в тигле в течение 1 с;
- выключение искры, подъем запального устройства, закрытие заслонки, включение перемешивания.

4.5.2.12 За температуру вспышки принимается скорректированное показание цифрового измерителя температуры, в момент четкого появления первого пламени над поверхностью продукта внутри тигля, с учетом поправки на атмосферное давление, округленное с точностью до $0,5^{\circ}\text{C}$.

4.5.2.13 После фиксации температуры вспышки испытание завершается. Аппарат автоматически переходит в режим просмотра результата (см. п.4.6 настоящего РЭ). При этом периодически звучит мелодия, сигнализирующая об окончании испытания. Для выхода из режима просмотра результата необходимо нажать кнопку **«Заккрыть»**.

4.5.2.14 Нажатие кнопки **«Стоп»** во время испытания переводит аппарат в режим ожидания

4.5.2.15 Если показания цифрового измерителя температуры превысили плюс 395°C , либо было проведено 28 испытаний искрой, процесс испытания останавливается, при этом аппарат подает прерывистый звуковой сигнал и на дисплей выдается сообщение о ошибке. В этом случае необходимо нажать кнопку **«Стоп»**.

4.5.2.16 При остановке испытания нагрев отключается.

4.5.3 Проведение испытания методам ГОСТ Р ЕН ИСО 2719, ГОСТ ISO 2719, ISO 2719, ASTM D93 (Метод В)

4.5.3.1 Включить электропитание аппарата в соответствии с п. 3.3 настоящего РЭ. На дисплее отобразится информация, приведенная на рисунке 6, страница 11.

Ожидание	11.08.2016 13:32:32	
Температура продукта, °C:	23	
Атмосферное давление, мм.рт.ст.:	756	
Метод испытания:	ГОСТ Р 2719: В	
Продукт:	ТС-1	
t предполагаемая, °C:	45	
Пользователь:	Петров Н.И.	
Меню »	Результаты »	Испытание »

Рисунок 6 – Окно ожидания для ГОСТ Р ЕН ИСО 2719: В

4.5.3.2 Подготовить пробу к работе в соответствии с п. 4.3 настоящего РЭ.

4.5.3.3 Выбрать метод испытания (см. БЗ ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

4.5.3.4 Выбрать наименование испытуемого продукта из списка продуктов. Если необходимо ввести новый продукт, см. Б4 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.3.5 Задать предполагаемую температуру вспышки (см. Б1 ПРИЛОЖЕНИЯ Б). Предполагаемая температура должна находиться в диапазоне от 12 до 370°C.

4.5.3.6 Выбрать пользователя из списка. Если необходимо ввести нового пользователя, см. Б5 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.3.7 После выполнения всех подготовительных операций установить тигель с образцом и нажать кнопку «Испытание» (см. п.4.5.6 настоящего РЭ).

4.5.3.8 После нажатия кнопки «Испытание» произойдет автоматический подъем тигля, включится мешалка в ускоренном режиме (240 об/мин) и в течение 60 секунд будет выполнено предварительное перемешивание образца для установления температурного баланса.

4.5.3.9 Затем аппарат производит нагрев пробы.

Если кнопка-флажок «Выполнять подогрев» находится в установленном состоянии (✓) (см. 4.10.3 настоящего РЭ), будет выполнен предварительный нагрев продукта. При проведении испытания продукт сначала нагревается с повышенной скоростью. Далее, за 50-60 градусов до предполагаемой температуры вспышки, скорость нагрева изменяется в соответствии с выбранным методом. Данный режим позволяет уменьшить время испытания для продуктов с высокой температурой вспышки.

4.5.3.10 При достижении температуры на $23 \pm 5^\circ\text{C}$ ниже предполагаемой температуры вспышки (значение задается в режиме «Параметры испытания» п.4.10.3.1 «Первое испытание пламенем» настоящего РЭ), аппарат начинает производить испытания на вспышку через каждый 1°C при предполагаемой температуре вспышки до плюс 110°C (через каждые 2°C при предполагаемой температуре вспышки свыше плюс 110°C), поддерживая нагрев пробы со скоростью $(1,25 \pm 0,25)^\circ\text{C}/\text{мин}$.

4.5.3.11 В момент испытания на вспышку происходит следующее:

- прекращается перемешивание;
- на запальное устройство подается искра;
- приводится в действие механизм, открывающий заслонку и опускающий запальное устройство в тигель в течение 0,5 с;
- выдержка запального устройства в тигле в течение 1 с;
- выключение искры, подъем запального устройства, закрытие заслонки, включение перемешивания.

4.5.3.12 За температуру вспышки принимается скорректированное показание цифрового измерителя температуры, в момент четкого появления первого пламени над поверхностью продукта внутри тигля, с учетом поправки на атмосферное давление, округленное с точностью до $0,5^\circ\text{C}$.

4.5.3.13 После фиксации температуры вспышки испытание завершается. Аппарат автоматически переходит в режим просмотра результата (см. п.4.6 настоящего РЭ). При этом периодически звучит мелодия, сигнализирующая об окончании испытания. Для выхода из режима просмотра результата необходимо нажать кнопку **«Заккрыть»**.

4.5.3.14 Нажатие кнопки **«Стоп»** во время испытания переводит аппарат в режим ожидания.

4.5.3.15 Если показания цифрового измерителя температуры превысили плюс 395°C, либо было проведено 28 испытаний искрой, процесс испытания останавливается, при этом аппарат подает прерывистый звуковой сигнал и на дисплей выдается сообщение о ошибке. В этом случае необходимо нажать кнопку **«Стоп»**.

4.5.3.16 При остановке испытания нагрев отключается.

4.5.4 Проведение испытания по ГОСТ 6356

4.5.4.1 Включить электропитание аппарата в соответствии с п. 3.3 настоящего РЭ. На дисплее отобразится информация, приведенная на рисунке 7.

4.5.4.2 Подготовить пробу к работе в соответствии с п. 4.3 настоящего РЭ.

4.5.4.3 Выбрать метод испытания **«ГОСТ 6356»** (см. БЗ ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

Ожидание	11.08.2016 13:32:32
Температура продукта, °C:	23
Атмосферное давление, мм.рт.ст.:	756
Метод испытания:	ГОСТ 6356
Продукт:	ТС-1
t предполагаемая, °C:	45
Пользователь:	Петров Н.И.
Меню »	Результаты » Испытание »

Рисунок 7 – Окно ожидания для ГОСТ 6356

4.5.4.4 Выбрать наименование испытуемого продукта из списка продуктов. Если необходимо ввести новый продукт, см. Б4 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.4.5 Задать предполагаемую температуру вспышки (см. Б1 ПРИЛОЖЕНИЯ Б). Предполагаемая температура должна находиться в диапазоне от 12 до 370°C.

4.5.4.6 Выбрать пользователя из списка. Если необходимо ввести нового пользователя, см. Б5 ПРИЛОЖЕНИЯ Б.

4.5.4.7 После выполнения всех подготовительных операций установить тигель с образцом и нажать кнопку **«Испытание»** (см. п. 4.5.6 настоящего РЭ).

4.5.4.8 После нажатия кнопки **«Испытание»** произойдет автоматический подъем тигля, включится мешалка в ускоренном режиме (240 об/мин) и в течение 60 секунд будет выполнено предварительное перемешивание образца для установления температурного баланса.

4.5.4.9 Затем аппарат производит нагрев пробы. Мешалка переключается на скорость вращения 120 об/мин.

Если кнопка-флажок **«Выполнять подогрев»** находится в установленном состоянии (✓) (см. п.3.3 настоящего РЭ), будет выполнен предварительный нагрев продукта. При проведении испытания продукт сначала нагревается с повышенной скоростью. Далее, за 50-60 градусов до предполагаемой температуры вспышки, скорость нагрева изменяется в соответствии с выбранным методом. Данный режим позволяет уменьшить время испытания для продуктов с высокой температурой вспышки.

4.5.4.10 При достижении температуры на 17°C ниже предполагаемой температуры вспышки, аппарат начинает производить испытания на вспышку через каждый 1°C при температуре образца до 104°C (через каждые 2°C при температуре образца свыше 104°C), поддерживая нагрев пробы со скоростью $(5,5 \pm 0,5)$ °C/мин.

4.5.4.11 В момент испытания на вспышку происходит следующее:

- прекращается перемешивание;
- на запальное устройство подается искра;
- приводится в действие механизм, открывающий заслонку и опускающий запальное устройство в тигель в течение 0,5 с;
- выдержка запального устройства в тигле в течение 1 с;
- выключение искры, подъем запального устройства, закрытие заслонки, включение перемешивания.

4.5.4.12 За температуру вспышки принимается скорректированное показание цифрового измерителя температуры, в момент четкого появления первого пламени над поверхностью продукта внутри тигля, с учетом поправки на атмосферное давление, округленное с точностью до 1,0°C.

4.5.4.13 После фиксации температуры вспышки испытание завершается. Аппарат автоматически переходит в режим просмотра результата (см. п.4.6 настоящего РЭ). При этом периодически звучит мелодия, сигнализирующая об окончании испытания. Для выхода из режима просмотра результата необходимо нажать кнопку «**Заккрыть**».

4.5.4.14 Нажатие кнопки «**Стоп**» во время испытания переводит аппарат в режим ожидания.

4.5.4.15 Если показания цифрового измерителя температуры превысили 395°C, либо температура продукта стала выше предполагаемой температуры вспышки на 25°C, процесс испытания останавливается, при этом аппарат подает прерывистый звуковой сигнал и на дисплей выдается сообщение о ошибке. В этом случае необходимо нажать кнопку «**Стоп**».

4.5.4.16 При остановке испытания нагрев отключается.

4.5.5 Проведение испытания по методу ГОСТ 9287

4.5.5.1 Включить электропитание аппарата в соответствии с п. 3.3 настоящего РЭ. На дисплее отобразится информация, приведенная на рисунке 8.

Ожидание	11.08.2016 13:32:32
Температура продукта, °C:	23
Атмосферное давление, мм рт.ст.:	756
Метод испытания:	ГОСТ 9287
Продукт:	Масло
t предполагаемая, °C:	250
Пользователь:	Иванов
Меню »	Результаты »
	Испытание »

Рисунок 8 – Окно ожидания для ГОСТ 9287

4.5.5.2 Подготовить пробу к работе в соответствии с п. 4.3 настоящего РЭ.

4.5.5.3 Выбрать метод испытания «**ГОСТ 9287**» (см. Б3 ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

4.5.5.4 Выбрать наименование испытуемого продукта из списка продуктов. Если необходимо, ввести новый продукт (см. Б4 ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

4.5.5.5 Задать предполагаемую температуру вспышки (см. Б1 ПРИЛОЖЕНИЯ Б). Предполагаемая температура должна находиться в диапазоне от 12 до 370°C.

4.5.5.6 Выбрать пользователя из списка. Если необходимо, ввести нового пользователя (см. Б5 ПРИЛОЖЕНИЯ Б).

4.5.5.7 После выполнения всех подготовительных операций установить тигель с образцом и нажать кнопку «**Испытание**» (см. п. 4.5.6 настоящего РЭ).

4.5.5.8 После нажатия кнопки «**Испытание**» произойдет автоматический подъем тигля, включится мешалка в ускоренном режиме (240 об/мин) и в течение 60 секунд будет выполнено предварительное перемешивание образца для установления температурного баланса.

4.5.5.9 Затем аппарат производит нагрев пробы со скоростью $(8,5 \pm 1,0) ^\circ\text{C}/\text{мин}$. Мешалка переключается на скорость вращения 60 об/мин.

4.5.5.10 При достижении температуры 170°C (если предполагаемая температура вспышки более 233°C) либо за 66°C до предполагаемой температуры вспышки скорость нагрева замедляется и аппарат производит нагрев пробы со скоростью $(2,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}/\text{мин}$. При достижении температуры на 10°C ниже предполагаемой температуры вспышки, аппарат начинает производить испытания на вспышку через каждые 2°C .

4.5.5.11 В момент испытания на вспышку происходит следующее:

- прекращается перемешивание, на запальное устройство подается искра;
- приводится в действие механизм, открывающий заслонку и опускающий запальное устройство в тигель в течение 0,5 с;
- выдержка запального устройства в тигле в течение 2,5 с;
- выключение искры, подъем запального устройства, закрытие заслонки, включение перемешивания.

4.5.5.12 За температуру вспышки принимается скорректированное показание цифрового измерителя температуры, в момент четкого появления первого пламени над поверхностью продукта внутри тигля, округленное с точностью до $1,0^\circ\text{C}$.

4.5.5.13 После появления первой вспышки нагрев продолжается и завершается после завершения последующего испытания на вспышку, независимо от того, произошла вспышка вторично или нет.

4.5.5.14 После фиксации температуры вспышки испытание завершается. Аппарат автоматически переходит в режим просмотра результата (см. п.4.6 настоящего РЭ). При этом периодически звучит мелодия, сигнализирующая об окончании испытания. Для выхода из режима просмотра результата необходимо нажать кнопку «**Заккрыть**».

4.5.5.15 Нажатие кнопки «**Стоп**» во время испытания переводит аппарат в режим ожидания.

4.5.5.16 Если показания цифрового измерителя температуры превысили 395°C , либо температура продукта стала выше предполагаемой температуры вспышки на 25°C , процесс испытания останавливается, при этом аппарат подает прерывистый звуковой сигнал и на дисплей выдается сообщение о ошибке. В этом случае необходимо нажать кнопку «**Стоп**».

4.5.5.17 При остановке испытания нагрев отключается.

4.5.6 Отображение информации на экране в режиме испытания

4.5.6.1 После нажатия в режиме подготовки к испытанию кнопки «**Испытание**», на экране отобразится информация, приведенная на рисунке 9, страница 15.

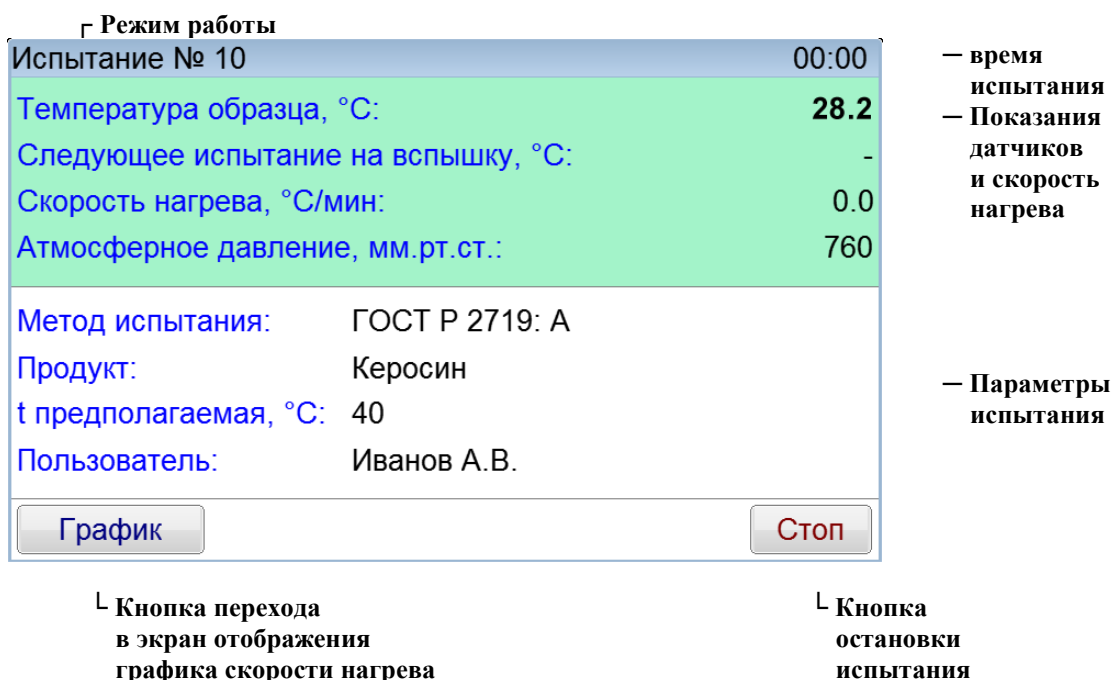


Рисунок 9 – Окно испытания

4.5.6.2 В этом окне отображаются условия испытания, а также:

- текущее значение температуры образца;
- скорость нагрева образца (выводится после предварительного перемешивания);
- атмосферное давление.

4.5.6.3 Если в режиме проведения испытания нажать кнопку «График», на экране отобразится информация, приведенная на рисунке 10.

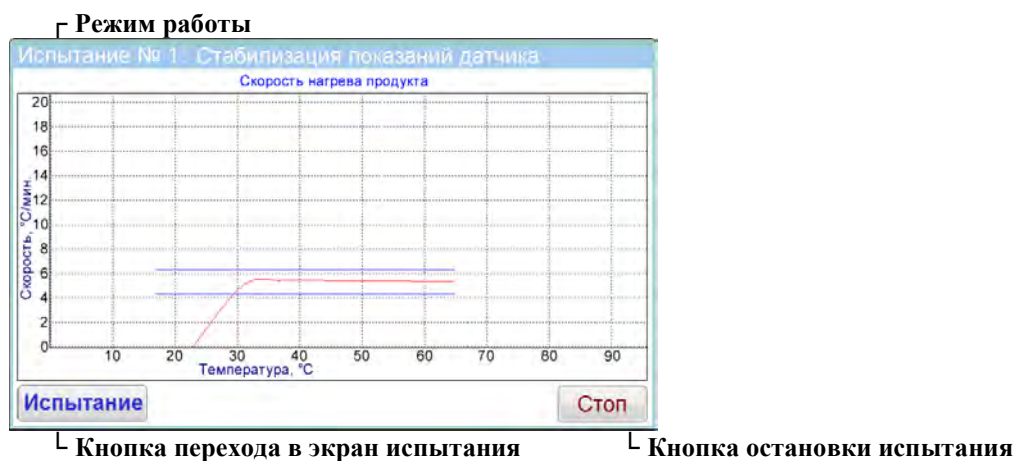


Рисунок 10 – Окно графика испытания

4.5.6.4 На графике отображаются:

- график скорости нагрева продукта (°C/мин);
- линии диапазона допустимой скорости нагрева.

Оси шкалы:

- Вертикально – скорость нагрева продукта (°C/мин);
- Горизонтально – температура образца °C.

4.5.6.5 Возврат к экрану испытания происходит по нажатию кнопки «Испытание».

4.6 Обработка результатов испытания

4.6.1 Обработка результатов

4.6.1.1 Обработка результатов выполняется в соответствии со стандартом, по которому проводилось испытание.

4.6.2 Журнал результатов

4.6.2.1 Для просмотра полного списка результатов необходимо нажать кнопку «**Результаты**» в режиме подготовки к испытанию, на экране отобразится информация, приведенная на рисунке 11.

№	Метод	Продукт	t пр., °C	t всп., °C	Завершено
1	ГОСТ 6356	ТС-1	45	-	17.03.2016 18:43
2	ГОСТ 6356	ТС-1	35	-	21.03.2016 14:05
3	ГОСТ 6356	ТС-1	45	45	21.03.2016 16:20
4	ГОСТ 6356	ТС-1	45	45	21.03.2016 16:20
5	ISO 2719: A	Керосин	35	45	21.03.2016 16:21
6	ISO 2719: A	ДТ	150	-	21.03.2016 16:22
7	ISO 2719: A	Керосин	35	-	21.03.2016 16:23
8	ISO 2719: A	Керосин	35	-	21.03.2016 16:23

Просмотр Выбор Среднее: - Закреть

Рисунок 11 – Окно журнала результатов

Таблица содержит следующие столбцы:

- Номер испытания;
- Метод испытания;
- Наименование продукта;
- Предполагаемая температура вспышки(°C);
- Температура вспышки, скорректированная на атмосферное давление (°C);
- Дата и время завершения испытания.

4.6.2.2 Перемещение списка осуществляется при помощи вертикальной полосы прокрутки (справа). Для подробного просмотра результата необходимо выбрать нужный из списка и нажать кнопку "**Просмотр**". При этом откроется окно результата (см. п. 4.6.3 настоящего РЭ).

4.6.2.3 При просмотре журнала имеется возможность выполнять расчёт среднего значения температуры вспышки по результатам одного метода испытания.

4.6.2.4 Для получения среднего значения необходимо выбрать от двух до девяти результатов, отмечая их нажатием кнопки "**Выбор**", расположенной в нижней части экрана. Отмеченные записи подсвечиваются зеленым фоном поля "**№**". После второго нажатия в нижней части экрана появляется информация о среднем значении (см. рисунок 12).

№	Метод	Продукт	t пр., °C	t всп., °C	Завершено
1	ГОСТ 6356	ТС-1	45	-	17.03.2016 18:43
2	ГОСТ 6356	ТС-1	35	-	21.03.2016 14:05
3	ГОСТ 6356	ТС-1	45	45	21.03.2016 16:20
4	ГОСТ 6356	ТС-1	45	45	21.03.2016 16:20
5	ISO 2719: A	Керосин	35	45	21.03.2016 16:21
6	ISO 2719: A	ДТ	150	-	21.03.2016 16:22
7	ISO 2719: A	Керосин	35	-	21.03.2016 16:23
8	ISO 2719: A	Керосин	35	-	21.03.2016 16:23

Просмотр Выбор Среднее из 2 определений: 45 °C Закреть

Рисунок 12 – Журнал результатов

4.6.2.5 Для снятия отметок необходимо повторно выбрать отмеченную запись и нажать кнопку **"Выбор"**.

4.6.2.6 Для выхода из журнала результатов испытаний необходимо нажать кнопку **«Заккрыть»**.

4.6.3 Просмотр результата

4.6.3.1 Режим просмотра результата открывается автоматически после фиксации температуры вспышки в режиме испытания (для последнего результата), либо при нажатии в режиме просмотра журнала испытаний кнопки **«Просмотр»** (для выбранного результата). При этом на экране отобразится информация, приведенная на рисунке 13.

└ Номер испытания

Результат испытания № 14 из 14

Показатель	Значение
Метод испытания:	ГОСТ 9287
Продукт:	масло
t предполагаемая, °C:	272
t вспышки, °C:	37.0*
Р атмосферное, мм рт.ст:	750
Завершено:	07.12.2021 16:12
Пользователь:	Петров

Показать график
←
→
Заккрыть

└ Показать график

└ Предыдущий результат

└ Следующий результат

└ Кнопка выхода в режим подготовки к испытанию

— Условия и результат испытания

* - означает, что вспышка была зафиксирована только один раз (только для ГОСТ 9287)

Рисунок 13 – Окно просмотра результата испытания

На экране отображаются:

- Метод испытания;
- Наименование продукта;
- Предполагаемая температура вспышки(°C);
- Температура вспышки (°C);
- Атмосферное давление (мм рт.ст.);
- Дата и время завершения испытания;
- Имя пользователя.

4.6.3.2 Переход к просмотру следующего (предыдущего) испытания осуществляется при помощи кнопок  и .

4.6.3.3 Для просмотра графика испытания необходимо нажать кнопку **«Показать график»**.

4.6.3.4 Для закрытия окна результата испытаний необходимо нажать кнопку **«Заккрыть»**.

4.6.4 График результата

4.6.4.1 Для просмотра графика испытания необходимо в окне просмотра результата нажать кнопку **«Показать график»**. На экране отобразится информация, приведенная на рисунке 14, страница 18.



Рисунок 14 – Окно графика результата

На графике отображаются:

- график скорости нагрева продукта (°C/мин);
- линии диапазона допустимой скорости нагрева.

Оси шкалы:

- Вертикально – скорость нагрева продукта (°C/мин);
- Горизонтально – температура образца °C.

4.6.4.2 Переход к просмотру следующего (предыдущего) испытания осуществляется при помощи кнопок и .

4.6.4.3 Для просмотра графика в диапазоне от первого до последнего поджига, необходимо нажать кнопку «**Зона поджига**» (см. рисунок 15).



Рисунок 15 – Окно графика зоны поджига

4.6.4.4 Для вывода полного графика необходимо нажать кнопку «**Весь график**».

4.6.4.5 Для просмотра результата испытания необходимо нажать кнопку «**Скрыть график**».

4.6.4.6 Для закрытия окна графика результатов испытаний необходимо нажать кнопку «**Заккрыть**».

4.7 Завершение работы

4.7.1 Выключить аппарат тумблером "Сеть" (5). Отключить аппарат от сети. (см. рисунок 1, страница 4).

4.8 Перечень возможных неисправностей

4.8.1 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5 – Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Аппарат включен в сеть, отсутствует индикация	Отсутствует напряжение сети	Проверить напряжение сети.
	Неисправен предохранитель	Отключить аппарат от сети, вынув вилку из розетки. Заменить предохранители.

4.8.1.1 При прочих неисправностях выключить аппарат, выждать не менее 5 минут и снова включить. Если неисправность повторяется, обращайтесь на предприятие-изготовитель (контактная информация указана в паспорте АИФ 2.821.025-02 ПС).

4.8.1.2 При появлении других неисправностей или при повторном появлении вышеперечисленных обращаться на предприятие-изготовитель.

4.9 Действия в экстремальных ситуациях

При попадании жидкостей или посторонних предметов внутрь технологического или электронного блока необходимо:

- 1) выключить аппарат нажатием тумблера «Сеть»;
- 2) вынуть вилку шнура питания из сетевой розетки;
- 3) снять защитный кожух;
- 4) удалить жидкость или посторонние предметы;
- 5) установить кожух на место.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для удаления жидкости рекомендуется использовать сжатый воздух. Чем быстрее будет удалена жидкость, тем больше вероятность сохранения работоспособности аппарата. После удаления жидкости аппарат выдержать не менее 16 часов перед повторным включением.

4.10 Вспомогательные функции

4.10.1 Служебное меню

Доступ к режимам проверки, калибровки, обслуживания, просмотра информации об аппарате, а также настройки аппарата осуществляется при помощи служебного меню.

Если в режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «Меню», аппарат переходит в режим служебного меню (см. рисунок 16).

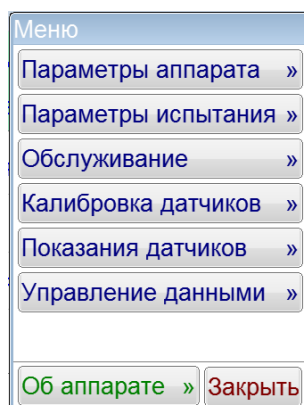


Рисунок 16 – Служебное меню

Доступ к пунктам меню осуществляется с помощью нажатия соответствующих кнопок меню.

Для выхода из режима меню необходимо нажать кнопку «Закреть».

4.10.2 Режим «Параметры аппарата»

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «Меню» и выбрать пункт «Параметры аппарата». На дисплее появится экран, приведенный на рисунке 17, страница 20.

Рисунок 17 – Параметры аппарата

При нажатии кнопки «**Закреть**» происходит возврат в режим служебного меню.

4.10.2.1 Установка даты и времени

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт «**Параметры аппарата**». При этом откроется окно «**Параметры аппарата**». В верхней части экрана расположены элементы ввода «**Дата и время**» (см. рисунок 18).

Рисунок 18 – Дата и время

Изменения даты или времени осуществляется с помощью кнопок и . При однократном нажатии происходит изменение параметра на единицу. При нажатии и удерживании кнопки происходит ускоренное увеличение (уменьшение) параметра.

При отпускании кнопки происходит автоматическое запоминание нового значения.

4.10.2.2 Управление звуком

Изменение уровня громкости осуществляется при помощи ползункового регулятора .

Номер сигнала завершения испытания выбирается с помощью кнопок и .

Прослушивание выбранного звука осуществляется нажатием кнопки «**Воспроизвести**».

Отключение звука нажатия на кнопки осуществляется нажатием кнопки «**Выкл.**».

4.10.2.3 Яркость дисплея

Изменение яркости дисплея осуществляется при помощи ползункового регулятора .

4.10.2.4 Настройка ПБИ

Настройка номера сети и номера канала необходима только в случае использования Лабораторной Информационной Системы (ЛИС)¹.

Номер сети выбирается с помощью кнопок и (допустимые значения – от 0 до 255).

Номер канала выбирается с помощью кнопок и (допустимые значения – от 1 до 12).

4.10.3 Режим «Параметры испытания»

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт «**Параметры испытания**». На дисплее появится экран, приведенный на рисунке 19, страница 21.

¹ Поставляется по отдельному заказу.

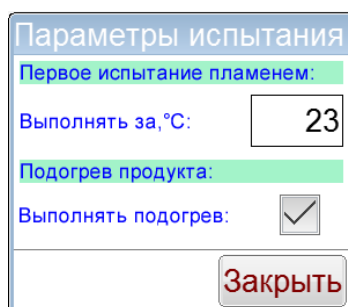


Рисунок 19 – Параметры испытания

При нажатии кнопки «**Заккрыть**» происходит возврат в режим служебного меню.

4.10.3.1 Первое испытание пламенем

Данный параметр определяет температуру, начиная с которой будут выполняться испытания пламенем по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 ($23 \pm 5^\circ\text{C}$).

Для изменения параметра необходимо нажать поле вывода параметра «**Выполнять за, °C:**» и ввести новое значение (допустимые значения – от 18 до 28).

4.10.3.2 Подогрев продукта

Режим подогрева продукта включается и выключается нажатием кнопки-флажка ☒ «**Выполнять подогрев:**».

Если кнопка-флажок «**Выполнять подогрев**» находится в установленном состоянии (✓), будет выполнен предварительный нагрев продукта. При проведении испытания продукт сначала нагревается с повышенной скоростью. Далее, за 50-60 градусов до предполагаемой температуры вспышки, скорость нагрева изменяется в соответствии с выбранным методом.

Данный режим позволяет уменьшить время испытания для продуктов с высокой температурой вспышки.

Для отключения режима подогрева продукта необходимо снять флажок нажатием кнопки-флажка.

4.10.4 Режим «Обслуживание»

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт меню «**Обслуживание**». На дисплее появится экран, приведенный на рисунке 20.

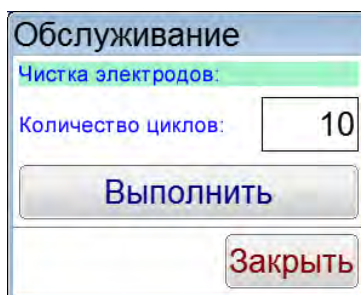


Рисунок 20 – Обслуживание

При нажатии кнопки «**Заккрыть**» происходит возврат в режим служебного меню.

4.10.4.1 Чистка электродов

В процессе эксплуатации аппарата возможно образование нагара на электродах запального устройства. Для обеспечения надежной работы запального устройства рекомендуется не реже одного раза в месяц выполнять чистку электродов.

В окне отображается количество заданных циклов подачи искры (по умолчанию установлено рекомендуемое значение 10) и кнопка «**Выполнить**».

Для выполнения процедуры чистки электродов необходимо нажать кнопку «**Выполнить**». После этого последовательно будет включен 10 раз искровой разряд.

Во время выполнения чистки электродов надпись на кнопке «**Выполнить**» имеет вид «**XX (Стоп)**», где XX – количество выполненных циклов подачи искры. При нажатии на эту кнопку процедура чистки электродов завершается.

При работе с тяжелыми нефтепродуктами количество циклов рекомендуется увеличить до 50. Для изменения количества циклов чистки необходимо нажать на окно вывода количества циклов и ввести новое значение (допустимые значения – от 1 до 100).

4.10.5 Режим «Калибровка датчиков»

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт меню «**Калибровка датчиков**». На дисплее появится экран, приведенный на рисунке 21.

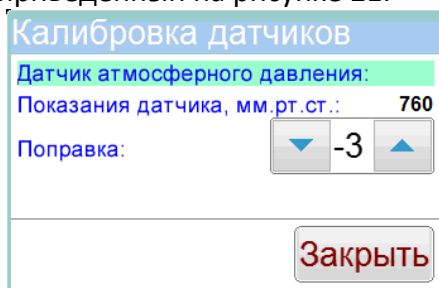


Рисунок 21 – Калибровка датчиков

При нажатии кнопки «**Закреть**» происходит возврат в режим служебного меню.

4.10.5.1 Корректировка показаний датчика атмосферного давления

Если в процессе эксплуатации аппарата обнаружилось, что показания датчика атмосферного давления отличаются от показаний образцового барометра, существует возможность подстройки показаний встроенного датчика атмосферного давления.

С помощью кнопок  и  скорректируйте показания встроенного датчика атмосферного давления таким образом, чтобы расхождение между значением на экране и показаниями образцового барометра отличались не более чем на 1,0 мм рт.ст.

4.10.6 Режим «Показания датчиков»

Если в режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт меню «**Показания датчиков**» на экране появится окно с показаниями датчиков аппарата.

Данный режим является служебным и используется в случае необходимости оказания технической поддержки при эксплуатации аппарата.

При нажатии кнопки «**Закреть**» происходит возврат в режим служебного меню.

4.10.7 Режим «Управление данными»

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт меню «**Управление данными**». На дисплее появится следующий экран, приведенный на рисунке 22.

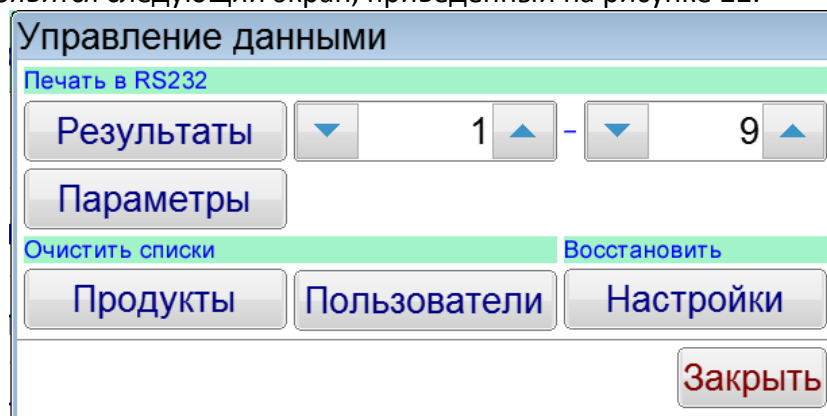


Рисунок 22 – Управление данными

При нажатии кнопки «**Закреть**» происходит возврат в режим служебного меню.

4.10.7.1 Печать в RS-232

Для передачи по интерфейсу RS-232 на компьютере должна быть настроена программа PuTTY (см. ПРИЛОЖЕНИЕ А, страница 25), аппарат должен быть подключен к компьютеру стандартным кабелем RS-232 (поставляется по дополнительному заказу).

4.10.7.1.1 Печать результатов

С помощью кнопок  и  выбрать диапазон печати (с какого и по какой номер испытания вывести на печать содержимое журнала испытаний). Нажать кнопку «**Результаты**».

Все результаты из указанного диапазона, сохранённые в памяти аппарата, будут переданы на ПК.

Пример печати показан на рисунке 23.

Результаты испытаний аппарата АТВ-21 № 1

№	Дата и время	Метод испытания	Продукт	t пр.	t всп.	P атм.	Пользователь
1	16.03.2015 15:22	ГОСТ Р 2719: А	ТС-1	45	40	729	Чудопалов
2	16.03.2015 15:24	ГОСТ Р 2719: Б	ТС-1	45	40	729	Чудопалов
3	16.03.2016 16:17	ГОСТ Р 2719: Б	ТС-1	45	40	728	Чудопалов
4	16.03.2016 17:10	ГОСТ Р 2719: Б	ТС-1	45	–	727	Чудопалов
5	16.03.2016 17:17	ГОСТ 6356	Керосин ТС-1	50	–	727	Куrolесов
6	16.03.2016 17:20	Экспресс	Керосин ТС-1	–	38	727	Чудопалов
7	16.03.2016 17:31	Экспресс	Керосин ТС-1	–	–	727	Чудопалов
8	16.03.2016 18:43	ГОСТ Р 2719: А	Керосин ТС-1	50	41	726	Чудопалов
9	17.03.2016 13:54	ГОСТ Р 2719: А	Керосин ТС-1	50	41	721	Чудопалов

Дата и время печати: 21.03.2016 18:16

Рисунок 23 – Пример печати результатов

4.10.7.1.2 Печать параметров

Нажать кнопку «**Параметры**».

Информация о настроечных параметрах будет передана на ПК.

Данный режим является служебным и используется в случае необходимости оказания технической поддержки при эксплуатации аппарата.

4.10.7.2 Очистка списков

4.10.7.2.1 Очистка списка продуктов

В Группе «**Очистить списки**» нажать кнопку «**Продукты**». При этом появится окно запроса, приведенное на рисунке 24.

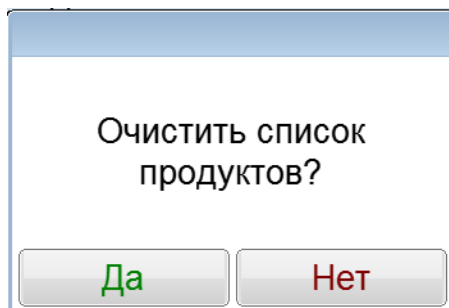


Рисунок 24 – Запрос на очистку списка продуктов

При нажатии кнопки «**Да**», текущий список продуктов будет очищен.

При нажатии кнопки «**Нет**» окно запроса закрывается без очистки списка продуктов.

4.10.7.2.2 Очистка списка пользователей

В Группе «**Очистить списки**» нажать кнопку «**Пользователи**». При этом появится окно запроса, приведенное на рисунке 25.

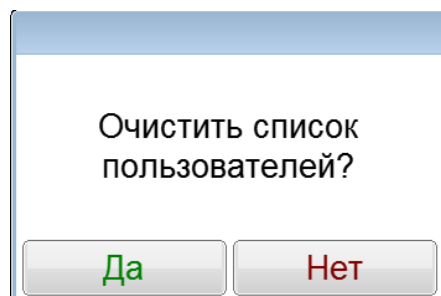


Рисунок 25 – Запрос на очистку списка пользователей

При нажатии кнопки «**Да**», текущий список пользователей будет очищен.

При нажатии кнопки «**Нет**» окно запроса закрывается без очистки списка пользователей.

4.10.7.3 Восстановление заводских настроек

В Группе «**Восстановить**» нажать кнопку «**Настройки**». При этом появится окно запроса, приведенное на рисунке 26.

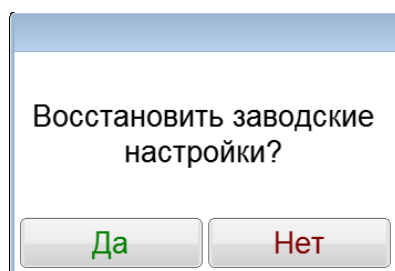


Рисунок 26 – Запрос на восстановление заводских настроек

При нажатии кнопки «**Да**», текущие настройки аппарата будут заменены настройками, выставленными на предприятии – изготовителе.

При нажатии кнопки «**Нет**» окно запроса закрывается без выполнения замены настроек.

ВНИМАНИЕ

Выполнять только по рекомендации завода-изготовителя.

4.10.8 Режим «Об аппарате»

В режиме подготовки к испытанию нажать кнопку «**Меню**» и выбрать пункт «**Об аппарате**». На дисплее появится экран с информацией об аппарате, см. рисунок 27.

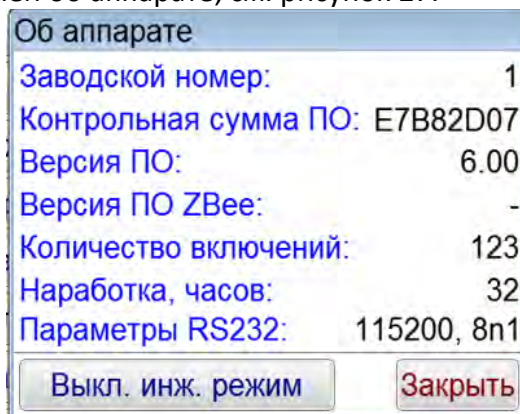


Рисунок 27 – Окно информации об аппарате

При нажатии кнопки «**Заккрыть**» происходит возврат в режим служебного меню.

Кнопка «**Вкл. инж. режим**» является служебной и необходима для доступа в инженерное меню аппарата.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для увеличения срока службы аппарата необходимо проводить его техническое обслуживание. Периодичность технического обслуживания зависит от интенсивности и условий эксплуатации аппарата.

5.1 Дополнительное оборудование и материалы

Перечень дополнительных материалов для технического обслуживания аппарата представлен в таблице 6.

Таблица 6 – Перечень дополнительных материалов

Материал	Назначение
Спирт этиловый, или спирто-толуольная смесь	очистка дисплея, корпуса аппарата от загрязнений
Салфетка хлопчато-бумажная	
Нефрас С2-80/120, С3-80/120 ТУ 38.401-67-108-92; нефрас С 5/170 ГОСТ 8505-80; техническое моющее средство ТМС ЛН ТУ 2383-001-56478541-01; бензин прямой перегонки без присадок	протирка тигля

5.2 Перечень операций

Перечень операций технического обслуживания представлен в таблице 7.

Таблица 7 – Перечень операций

Операция	Пункт	Периодичность
Очистка дисплея от загрязнений	5.3	по мере необходимости, при наличии загрязнений
Очистка корпуса от загрязнений	5.3	по мере необходимости, при наличии загрязнений
Протирка тигля	5.4	после каждого анализа
Чистка электродов	5.5	не реже одного раза в месяц.

5.3 Протирка поверхности дисплея и корпуса аппарата

5.3.1 Поверхность дисплея и корпуса аппарата протирать по мере загрязнения салфеткой, смоченной в этиловом спирте.

5.4 Протирка тигля

5.4.1 Снять крышку с тигля. Заслонку крышки приподнять. Наружные и внутренние поверхности крышки и заслонки протереть салфеткой, смоченной в промывочной жидкости. Тщательно протереть внутреннюю поверхность и края тигля. Не допускается попадание жидкостей на электроды тигля. Тигель и крышку хорошо просушить, либо продуть сжатым воздухом.

ВНИМАНИЕ

Запрещается промывать тигель методом погружения в промывочную жидкость.

5.5 Чистка электродов

5.5.1 В процессе эксплуатации аппарата возможно образование нагара на электродах запального устройства. Для обеспечения надежной работы запального устройства рекомендуется не реже одного раза в месяц выполнять чистку электродов (п. 4.10.4.1 настоящего РЭ).

6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Хранение

6.1.1 Условия хранения аппарата в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе «Л» ГОСТ 15150-69.

6.1.2 Аппарат должен храниться в закрытых отапливаемых помещениях в упаковке на стеллажах, не подвергающихся вибрациям и ударам.

6.1.3 Аппарат должен храниться при температуре воздуха от 5 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха 80 % при +25 °С.

6.1.4 Хранение аппарата без упаковки не допускается.

6.1.5 Срок хранения аппарата 6 лет.

6.1.6 Аппарат консервируется согласно варианту В3-10 ГОСТ 9.014-78, вариант упаковки – ВУ-5.

6.1.7 Если после распаковывания аппарат не применялся по своему прямому назначению, то хранить его необходимо в чехле из полиэтилена ГОСТ 10354-82.

6.2 Транспортирование

6.2.1 Условия транспортирования аппарата в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

6.2.2 Аппарат разрешается транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах (авиационным транспортом в отапливаемых герметизированных отсеках) на любое расстояние.

ПРИЛОЖЕНИЕ А. ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ ПО RS-232

А1 Общие положения

Для передачи данных с аппарата на персональный компьютер (ПК) по интерфейсу RS-232, ПК должен быть оборудован:

- 1) портом RS-232 DB9M (в настоящее время встречается редко), аппарат подключается кабелем RS232 DB9F – DB9M (удлинитель мыши, в комплект поставки не входит);
- 2) портом USB, тогда аппарат подключается через преобразователь интерфейсов USB – RS-232, например, «TRENDnet TU-S9» (также может потребоваться кабель RS-232 DB9F – DB9M для удлинения, преобразователь и кабель в комплект поставки не входят).

Также на ПК должна быть установлена программа-терминал. В данном руководстве описана настройка программы «PuTTY».

Программа не требует установки и может быть запущена сразу после скачивания. В данном примере после скачивания программа помещена в папку «C:\Program files (x86)\PuTTY». Фактическое размещение программы определяется удобством дальнейшего использования.

A2 Настройка программы

A2.1 Определение порта

Перед настройкой программы требуется определить номер порта, к которому подключен аппарат.

Для этого на клавиатуре ПК одновременно нажать кнопки  и  – откроется программа «Выполнить» (см. рисунок A2.1).

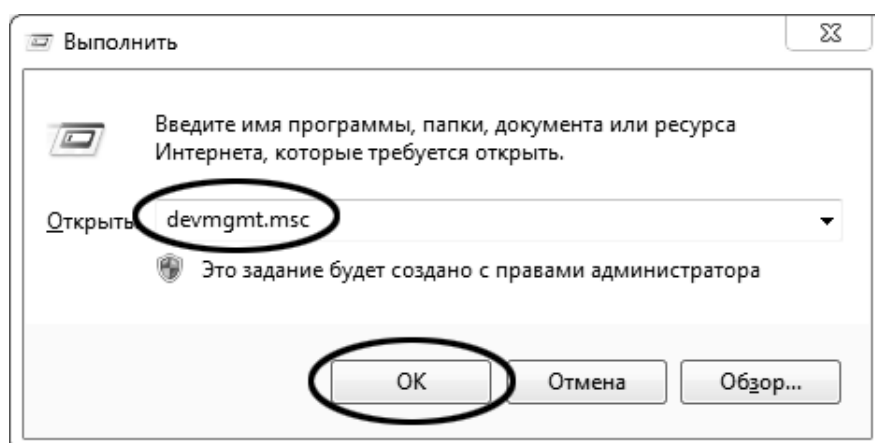


Рисунок A2.1 – Программа «Выполнить»

В текстовом поле набрать «devmgmt.msc» и нажать [OK] – откроется диспетчер устройств (см. рисунок A2.2).

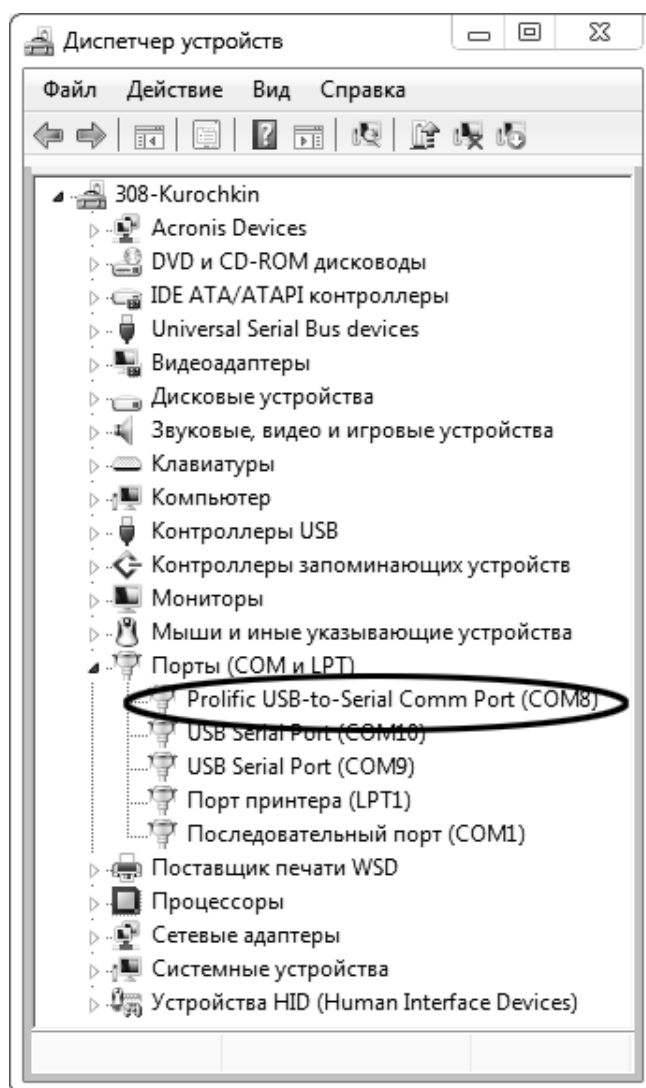


Рисунок А2.2 – Диспетчер устройств

В разделе «**Порты (COM и LPT)**» найти номер порта, к которому подключен кабель: в случае преобразователя TRENDnet TU-S9 порт будет называться «**Prolific USB-to-Serial Comm Port (COMX)**», где **COMX** – искомый номер порта. При отключении преобразователя от разъёма USB порт пропадёт из списка устройств, при подключении появится вновь. Следует всегда подключать преобразователь в один и тот же порт USB, так как в противном случае меняется номер порта и настройку придётся выполнить повторно.

Если компьютер оборудован портом RS-232 и аппарат подключается без преобразователя USB – RS-232, определить номер порта можно только опытным путём, настраивая программу последовательно на все порты «**COM**» из списка устройств (в названии порта не должно присутствовать «**USB**»).

А2.2 Настройка подключения

Запустить программу «**PuTTY**», задать настройки на вкладке «**Session > Logging**» (см. рисунок А2.3).

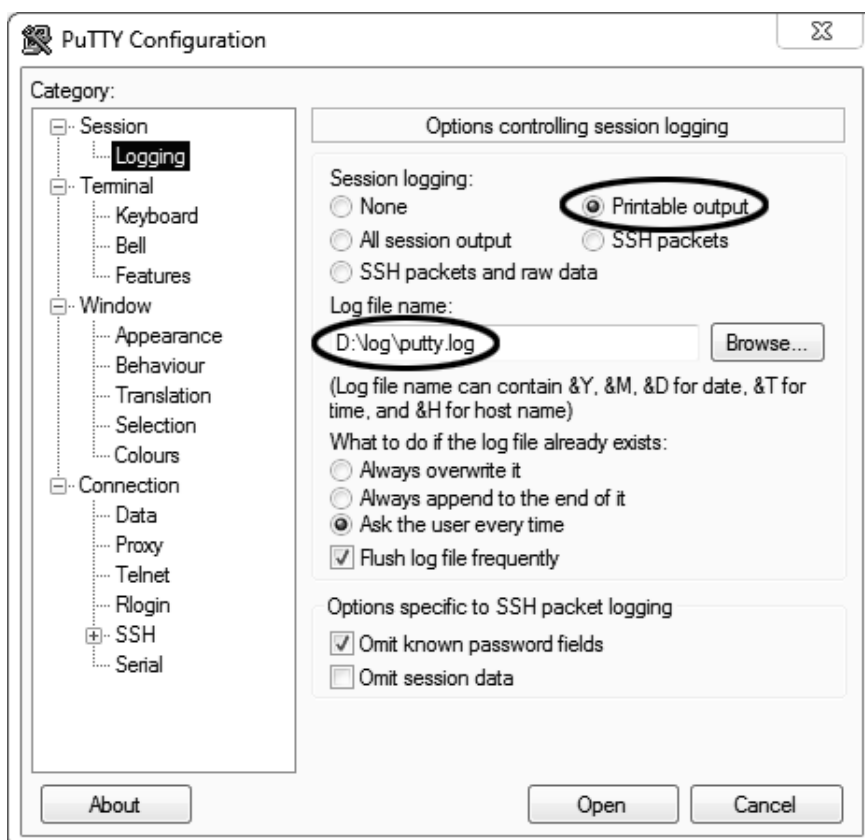


Рисунок А2.3 – Программа «PuTTY»

«D:\log\putty.log» – путь хранения данных, принятых с аппарата. Параметр может быть изменён при необходимости.

Задать настройки на вкладке «Terminal» (см. рисунок А2.4).

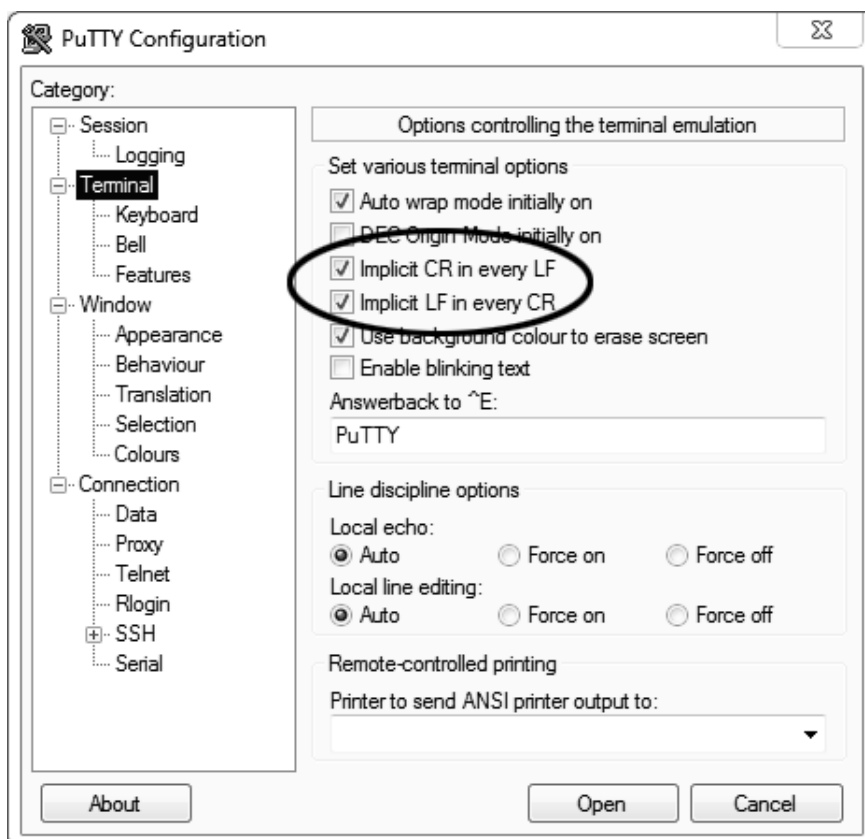


Рисунок А2.4 – Задание настроек

Задать настройки на вкладке «**Window » Translation**» (см. рисунок А2.5).

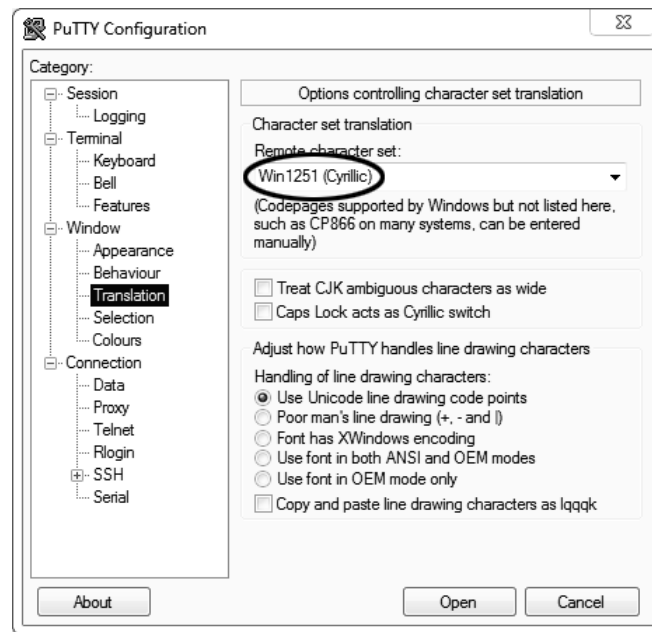


Рисунок А2.5 – Задание настроек

Открыть вкладку «**Connection » Serial**» (см. рисунок А2.6).

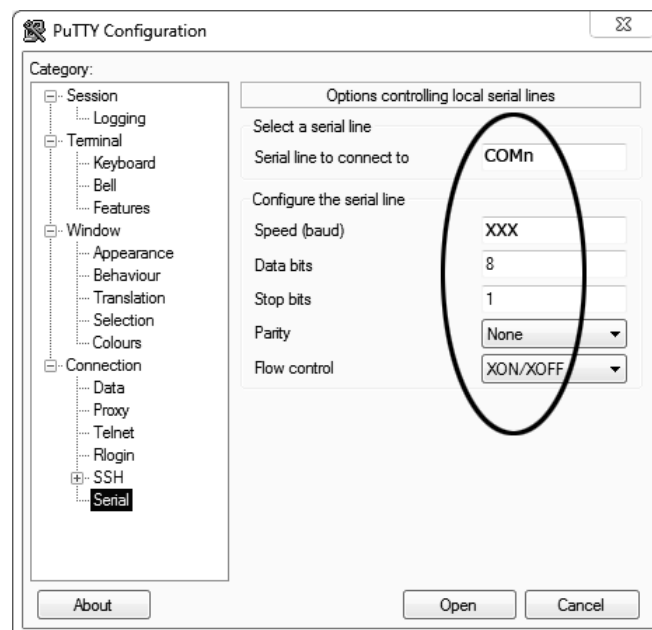


Рисунок А2.6

Указать номер порта, определённый ранее в пункте А2.1 настоящего приложения (в примере это порт COM8).

Настроить остальные параметры соединения:

- Speed 115200;
- Data bits 8;
- Stop bits 1;
- Parity None;
- Flow control XON/XOFF.

Открыть вкладку «Session» (см. рисунок A2.7).

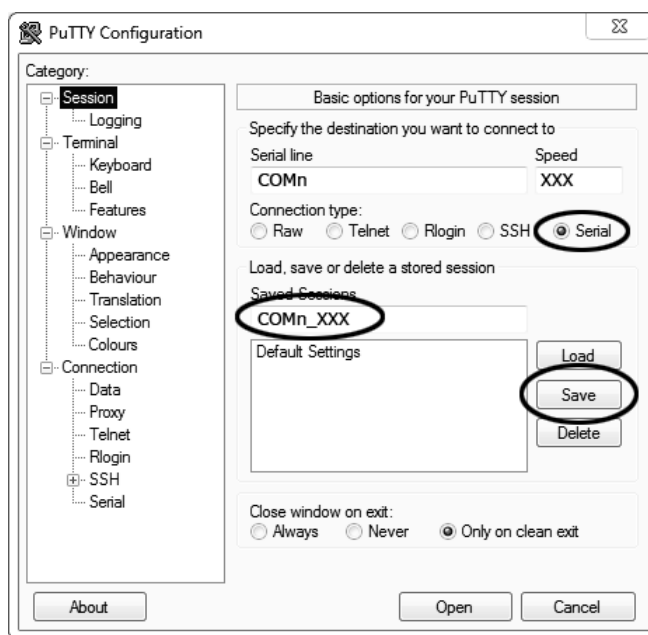


Рисунок A2.7 – Вкладка «Session»

Выбрать тип подключения **«Serial»**, дать название соединению в соответствии с номером порта и скоростью передачи данных (в данном примере это **«COM_8_115200»**) и нажать кнопку [Save].

Заккрыть программу «PuTTY».

В свободной области рабочего стола нажать правую кнопку мыши, в контекстном меню выбрать пункт **«Создать » Ярлык»** (см. рисунок A2.8).

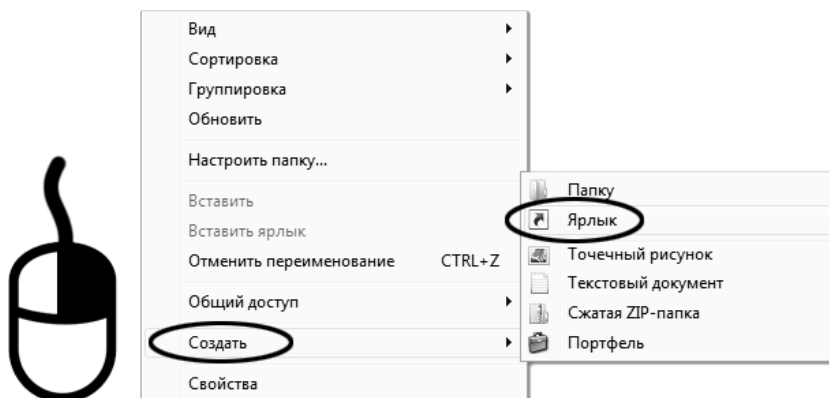


Рисунок A2.8 – Выбор пункта

Откроется диалоговое окно (рисунок А2.9).

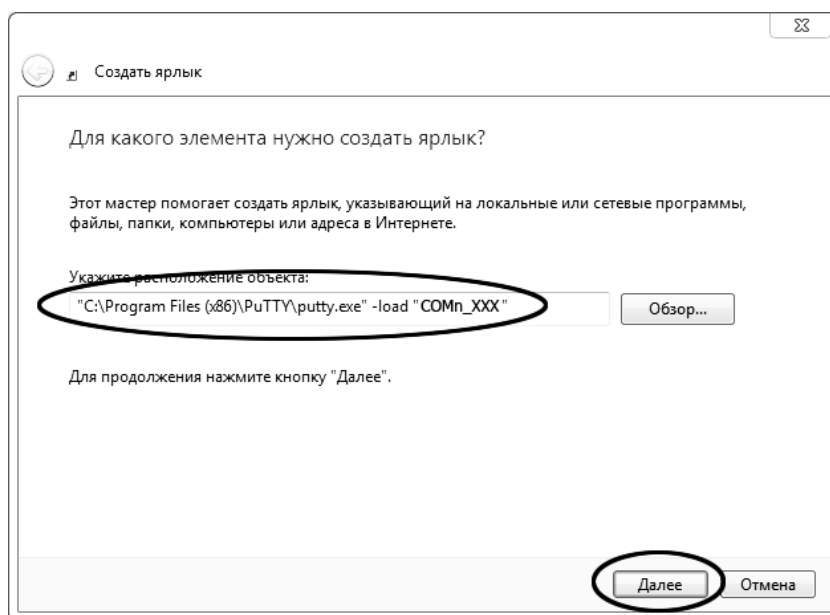


Рисунок А2.9 – Диалоговое окно

В текстовом поле набрать путь к расположению программы и через пробел параметр «-load «COM_8_115200»», где «COM_8_115200» – название соединения, сохранённого при настройке программы «PuTTY». Название соединения должно быть заключено в кавычки. Если в пути расположения программы есть пробелы, то путь также необходимо заключить в кавычки. В данном примере в текстовом поле введено значение «C:\Program Files (x86)\PuTTY\putty.exe» -load «COM_8_115200»».

Нажать [Далее] – откроется следующее окно (рисунок А2.10):

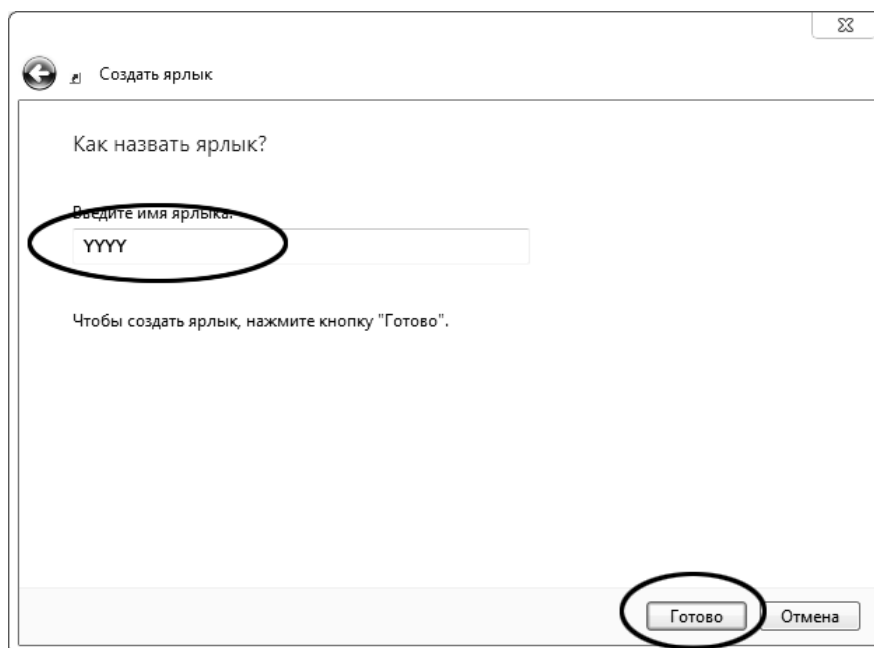


Рисунок А2.10

В текстовом поле YYYY ввести название ярлыка, удобное для дальнейшего применения.

Нажать [Готово] для завершения настройки ярлыка.

Теперь программа PuTTY может быть запущена двойным щелчком по ярлыку (см. рисунок А2.11).



Рисунок А2.11

При подключении аппарата и запуске передачи в открывшемся окне будут выводиться принимаемые данные. Они автоматически сохраняются в файл, указанный при настройке соединения. Для завершения приёма данных закрыть программу **PuTTY** кнопкой **[x]** в верхнем правом углу окна.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б.ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Б1 Редактор чисел

Редактор чисел вызывается при помощи нажатия на поле, подлежащее редактированию. При нажатии открывается редактор ввода чисел (см. рисунок Б1.1).

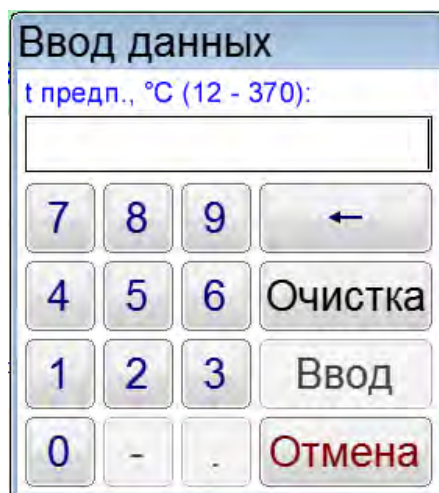


Рисунок Б1.1 – Редактор чисел

Клавиатура имеет набор цифровых и набор специальных кнопок:

Кнопка	Действие
.	Ввод десятичной точки (активна по необходимости)
-	Изменение знака числа (активна по необходимости)
Очистка	Удаление всего числа
←	Удаление последней введенной цифры
Отмена	Закрытие окна редактора без сохранения значения
Ввод	Закрытие окна редактора с сохранением значения

При выходе с сохранением значения введенное значение заменяет значение редактируемого параметра.

Если введенное значение выходит за границы допустимого диапазона, происходит закрытие окна редактора без сохранения введенного значения.

Б2 Редактор текста

Редактор текста вызывается при помощи нажатия кнопок **"Добавить"** или **"Изменить"**, расположенных в окне редактора справочника.

При нажатии кнопки открывается редактор текста и в поле ввода отображается значение текущего параметра либо пустое поле при добавлении новой записи (см. рисунок Б2.1).

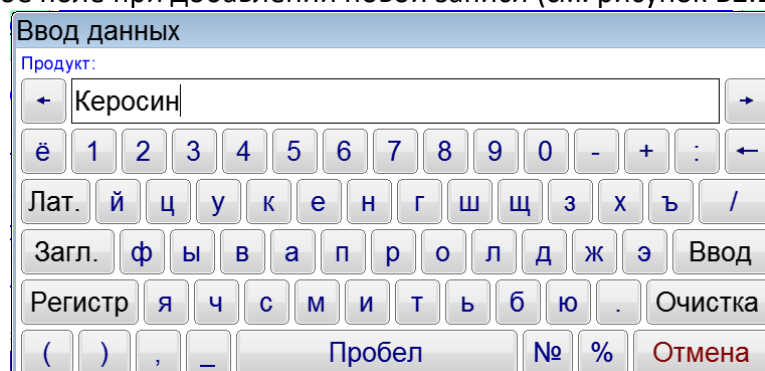
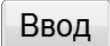


Рисунок Б2.1 – Редактор текста

Клавиатура имеет следующий набор специальных кнопок:

Кнопка	Действие
	Удаление символа слева от курсора
	Очистка всей строки
	Перемещение курсора влево /вправо
 	Переключение клавиатуры в режим заглавных/строчных букв
 	Переключение клавиатуры в режим латинских/ русских букв
	Заккрытие окна редактора текста без сохранения значения
	Заккрытие окна редактора текста с сохранением значения

При выходе с сохранением значения результат заменяет запись редактируемого списка или добавляет новую.

Б3 Список методов испытаний

Список методов испытаний вызывается при нажатии на строку вывода метода испытания. При этом открывается окно, приведенное на рисунке Б3.1.

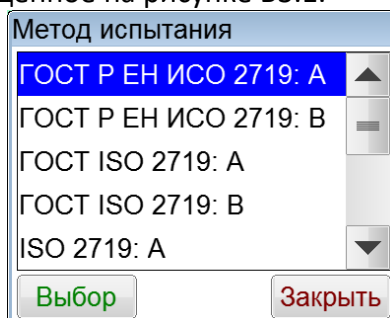


Рисунок Б3.1 – Методы испытания

Окно списка имеет следующий набор кнопок:

Кнопка	Действие
	Выбрать метод испытания
	Заккрытие окна списка без выбора метода испытания

Выбранная запись списка выделяется синим цветом.

Б4 Список продуктов

Список продуктов вызывается при нажатии на строку вывода наименования продукта. При этом открывается окно, приведенное на рисунке Б4.1.

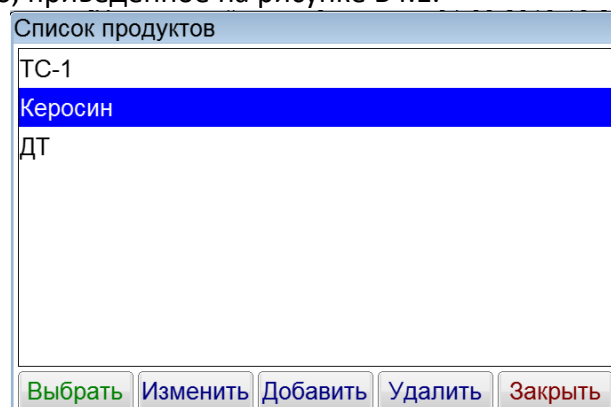


Рисунок Б4.1 – Список продуктов

Окно списка имеет следующий набор кнопок:

Кнопка	Действие
Выбрать	Выбрать название продукта
Изменить	Переименовать название продукта
Добавить	Добавить новый продукт в справочник
Удалить	Удалить выбранный продукт из справочника
Заккрыть	Закрытие окна списка без выбора названия продукта

Выбранная запись списка выделяется синим цветом.

Б5 Список пользователей

Список пользователей вызывается при нажатии на строку вывода имени пользователя.

При этом открывается окно, приведенное на рисунке Б5.1.

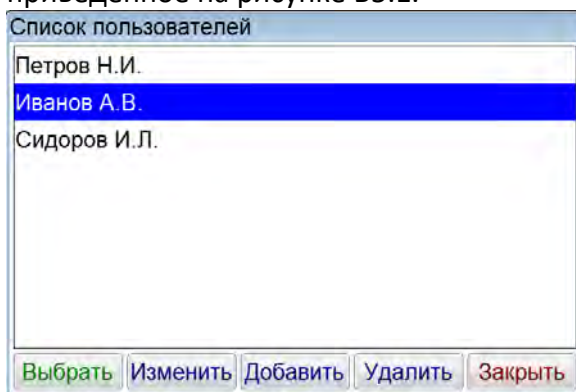


Рисунок Б5.1 – Список пользователей

Окно списка имеет следующий набор кнопок:

Кнопка	Действие
Выбрать	Выбрать пользователя
Изменить	Переименовать пользователя
Добавить	Добавить нового пользователя в справочник
Удалить	Удалить выбранного пользователя из справочника
Заккрыть	Закрытие окна списка без выбора пользователя

Выбранная запись списка выделяется синим цветом.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Сибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

nak@nt-rt.ru || <https://nxa.nt-rt.ru>